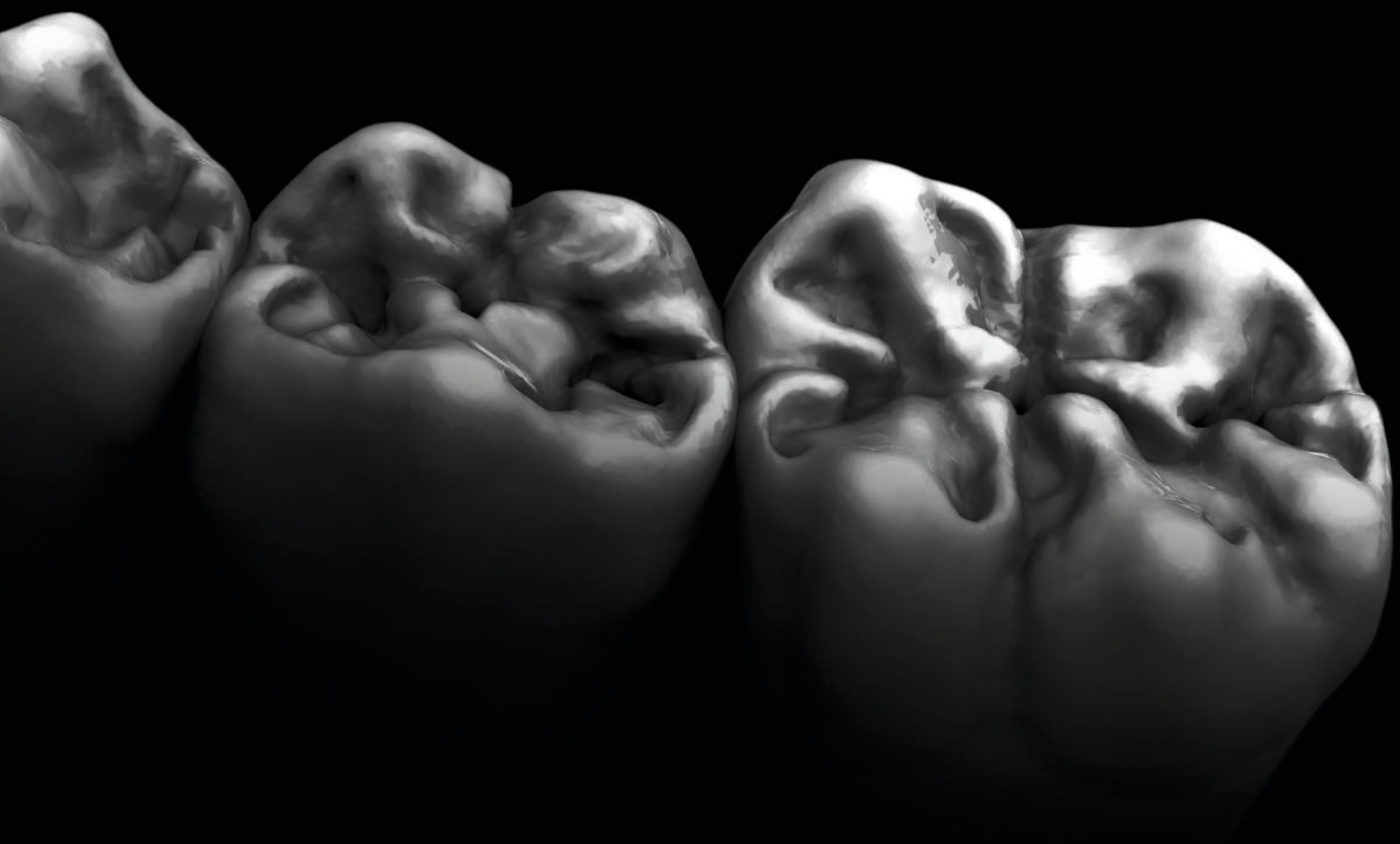
Ziacor®

Catálogo general



Ziacor®

Catálogo general

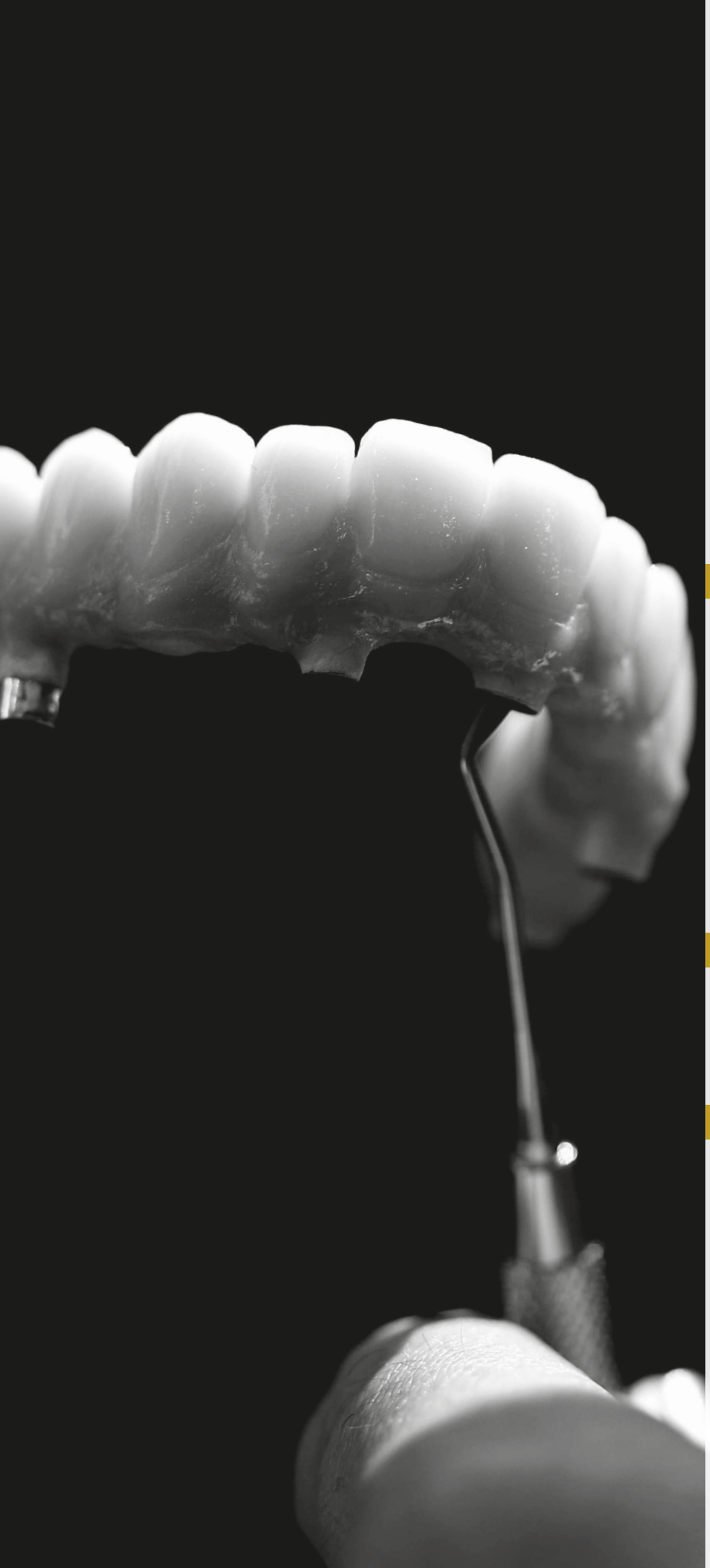
Ziacor CAD-CAM SLU
Calle Búhos, 2
28320 Pinto - Madrid - ESPAÑA
Tfno.: +34 91 291 84 73
info@ziacor.com - www.ziacor.com

CAD-CAM

La tecnología CAD-CAM es toda una revolución en el ámbito de la implantología oral que permite al profesional diseñar estructuras y soluciones protésicas no alcanzadas con otros medios en una gran variedad de materiales, además de conseguir resultados de máxima calidad y confort para el paciente, pudiéndose realizar de forma personalizada y a medida todas las rehabilitaciones orales.

ZIACOR® CAD-CAM ofrece todo tipo de soluciones innovadoras de producto para prótesis a medida con amplia variedad de materiales de alta prestación y facilita al laboratorio la organización de sus procesos de forma avanzada, ofreciendo un valor añadido a sus clientes.

ziacor® CAD-CAM



Índice

Symbiosis® 05
ZiaTestOne® 06
Flujo convencional 07
Toma de impresión 08
Impresión 3D 10
Garantía 11

Materiales 13

Cr-Co mecanizado 14
Cr-Co sinterizado 15
Ti titanio 16
Zr zirconio 17
PMMA 18
PEEK 19
e.max 20
Acabados, cerámicas, composite y resina 21

Rehabilitaciones orales 23

Cementadas sobre muñón natural 24
Atornilladas sobre implante 25
Soluciones especiales 26

Programa de servicios 27

Lista de productos ZIACOR® 28
Resumen de rehabilitaciones y combinaciones posibles 30

Más productos

Presentación del producto 31
Condiciones generales de venta 32
Orden de prescripción médica 33

Symbiosis®
by Ziacor®

"La vida es una unión simbiótica y cooperativa que permite triunfar a los que se asocian"

Lynn Margulis, *Bióloga (1938-2011)*

¿Qué es Symbiosis®?

La naturaleza evoluciona mediante la asociación de distintas especies en busca de un beneficio mutuo. Siguiendo su ejemplo, ZIACOR® CAD-CAM se acerca a los profesionales para avanzar en la búsqueda de objetivos comunes. Nace así Symbiosis®, un programa de servicios que abarca el proceso completo de la rehabilitación protésica desde la toma de impresión hasta la finalización de la prótesis. Garantizamos resultados óptimos utilizando las mejores materias primas y minimizando sus costes.

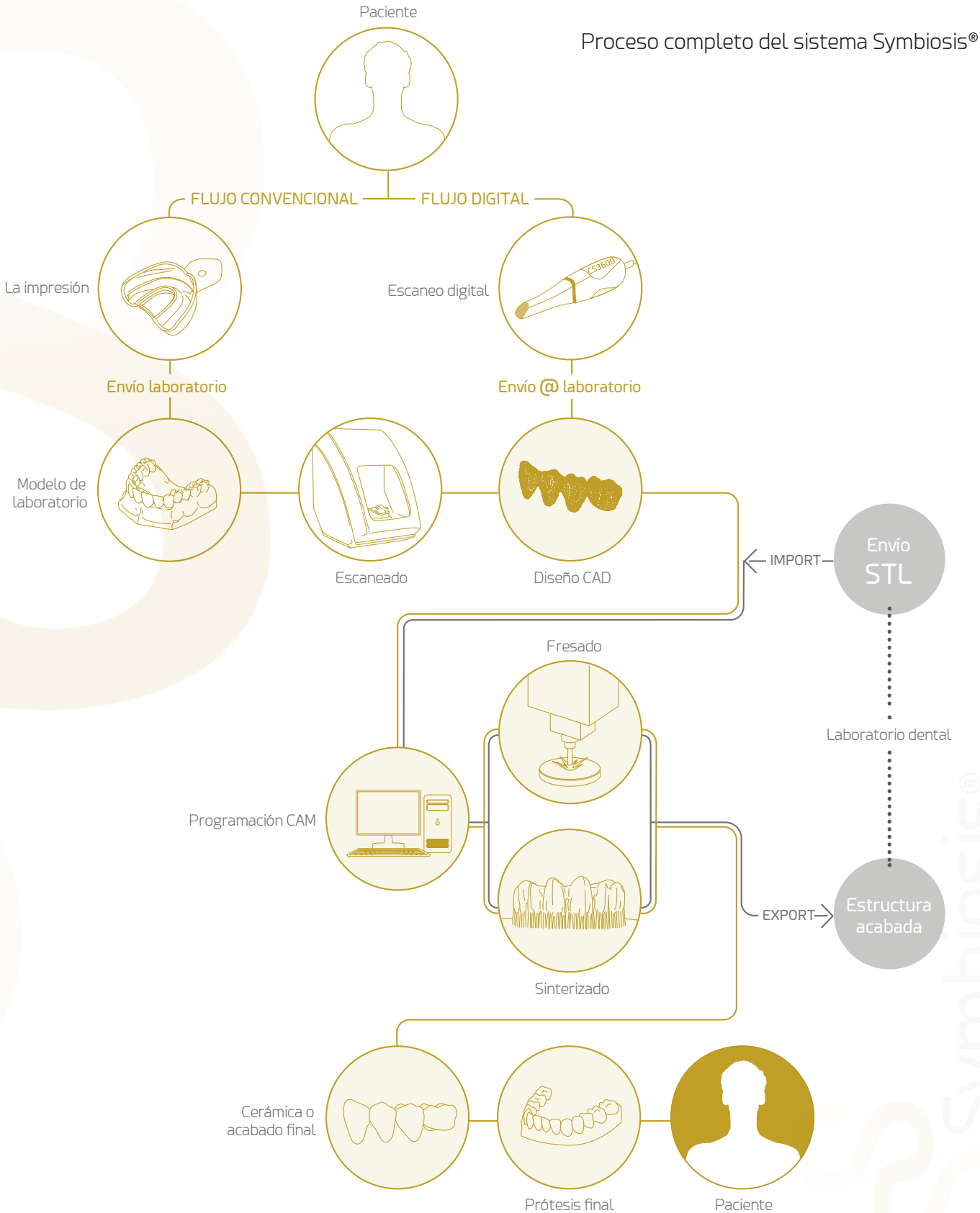
¡Descubra Symbiosis® y benefíciese del soporte y la estructura de una compañía capaz de ofrecerle un servicio global!

FLUJO DIGITAL

Con el fin de ofrecer a los clientes las herramientas más novedosas para que puedan experimentar un flujo de trabajo completamente digital, ZIACOR® CAD-CAM unifica fuerzas con ZIACOM®, la compañía matriz del grupo.

Mediante esta unión es posible ofrecer un flujo de trabajo digital completo, desde la toma de impresión digital del caso clínico, con el uso del escáner intraoral de Carestream Dental, pasando por la fase CAD o de diseño asistido por el software, hasta la fase CAM o de confección de la rehabilitación final, disponible en una amplia gama de materiales de la más alta calidad. El laboratorio desempeña un papel fundamental en este proceso, sin el cual no se puede alcanzar el éxito del tratamiento. Por este motivo, ZIACOR® CAD-CAM está dotado con la última tecnología en cuanto a software de diseño, fresadoras, sinterizadoras e impresoras 3D. A su vez, reúne un equipo de profesionales altamente capacitados para llevar a cabo cada uno de los pasos necesarios para la confección de los productos solicitados por los distintos profesionales de la odontología, manteniendo a la vez, la habilidad de caracterizar cada uno de los casos a través de un procedimiento tan artístico y artesanal como lo es la carga de la cerámica.

Proceso completo del sistema Symbiosis®



*Para otros procesos consulte a su delegado comercial.

ZiaTestOne® by Ziacor®

Con la innovación digital aplicada al sector dental se obtiene ahorro de tiempo y disminución de costos, se mejora la experiencia del paciente y se optimiza el flujo de trabajo entre la clínica y laboratorio. ZIACOM® y ZIACOR® CAD-CAM, se complementan para ofrecer un proceso completamente digital que comienza con la exploración del paciente con el escáner intraoral, proporcionando una experiencia más cómoda y menos invasiva que las impresiones convencionales.

¿Qué es ZiaTestOne®?

ZiaTestOne® es la aplicación de la última tecnología disponible, reduce la cantidad de pruebas intermedias que realiza el profesional para la confección de una prótesis. Con ZiaTestOne® se alcanzan resultados precisos y eficientes.

ZIACOR® CAD-CAM amplía su oferta con ZiaTestOne®, un dispositivo fabricado con impresión digital que permite unificar la prueba de dientes, prueba de metal y la prueba de bizcocho en una sola cita clínica, permitiendo minimizar el tiempo del paciente en gabinete.

Este dispositivo ofrece al profesional la seguridad de obtener una prótesis final con ajuste pasivo como una representación fidedigna de las pruebas realizadas con ZiaTestOne®.

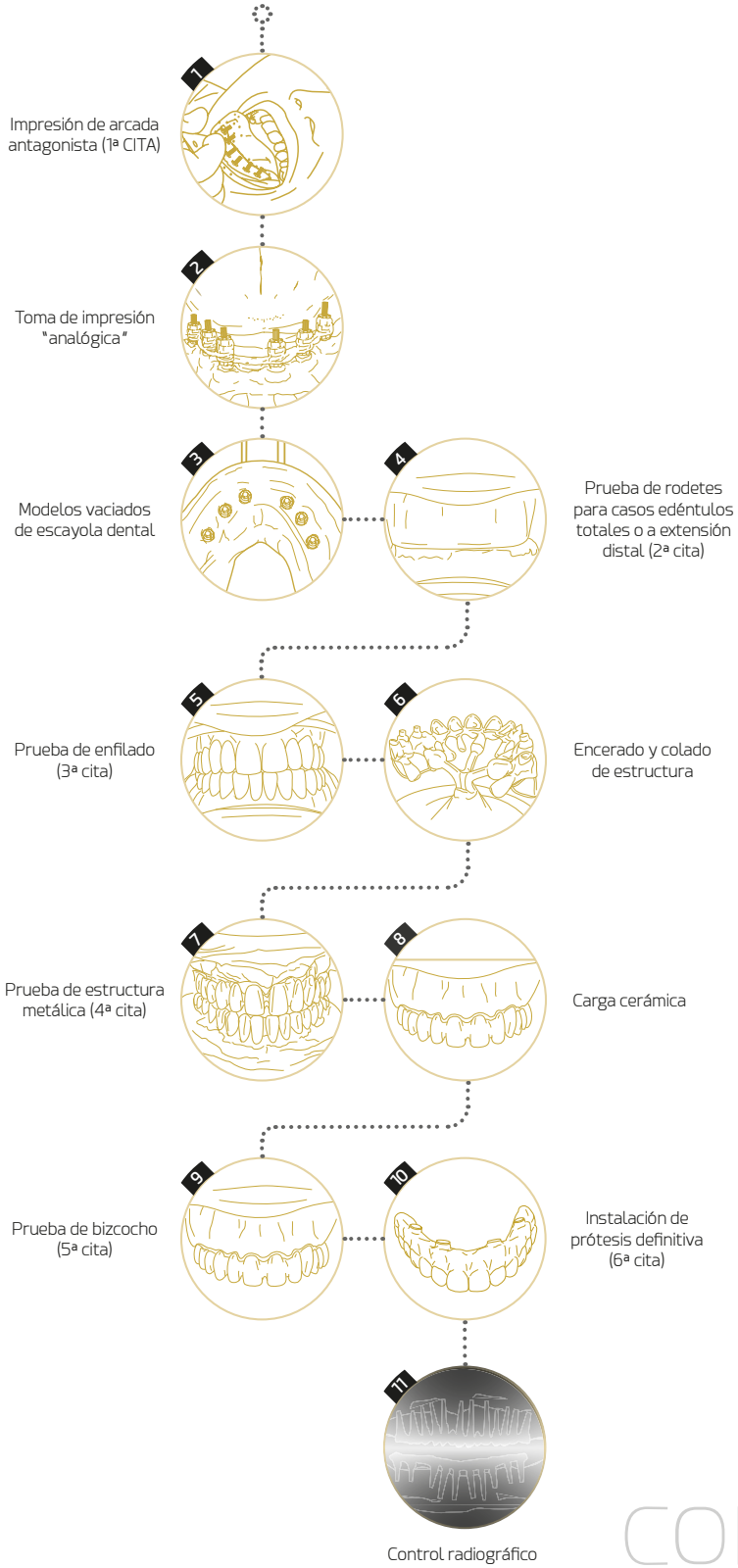
Proceso completo del **sistema ZiaTestOne®**

Flujo convencional vs ZiaTestOne®

*Para otros procesos consulte a su delegado comercial.

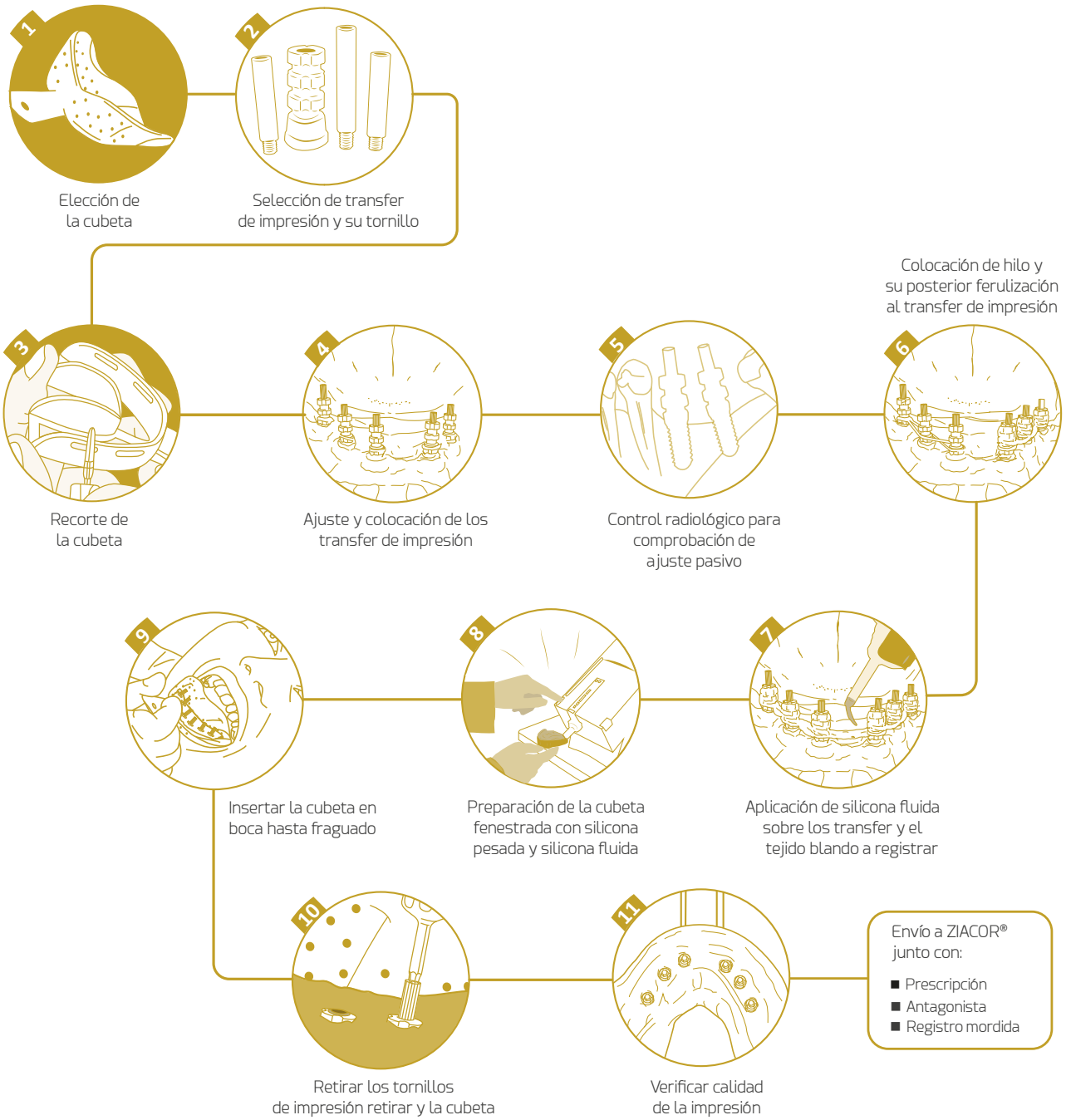
Flujo convencional vs ZiaTestOne®

Flujo convencional



Flujo convencional

Proceso completo para la toma de impresión



Toma de impresión

Requisitos mínimos

- **1. Elección de la cubeta.** Seleccionar la cubeta correcta para tamaño de arcada y en función de la posición y el número de implantes que vamos a rehabilitar. Posibilidad de solicitar cubeta individual (consulte listado de precios ZIACOR®). [1]

- **2. Selección de los transfer de impresión y tornillos.** En función de la dimensión vertical en la relación intermaxilar y la apertura oral del paciente, se debe elegir tanto el transfer de impresión y su tornillo normal o corto. Se dispone de tornillos de impresión para que sobresalgan del transfer entre 0, 3, 6 y 9 mm.

- **3. Recorte de cubeta.** Fenestrar la cubeta de tal modo que no impida la salida y visualización de los tornillos durante la toma de impresión.

- **4. Colocación y Ajuste de los transfer de impresión.** Inserción de los transfer de impresión seleccionados y fijarlos con sus correspondientes tornillos a los implantes y comprobar su ajuste, verificando que los transfer no tienen micro-movimientos (rotaciones y verticales).

- **5.Control radiográfico para comprobación de ajuste pasivo.** Realización de radiografías de control para comprobación del ajuste pasivo entre el transfer de impresión y el implante. Si se observa que no existe un correcto ajuste pasivo repetir los pasos 4 y 5 realizando de nuevo el control radiográfico.

- **6. Colocación de hilo y su posterior ferulización al transfer de impresión.** Se coloca el hilo uniendo los transfer de impresión, se puede ferulizar con Patern Resin® o Pi ku Plast®, Posteriormente, se realiza un corte para liberar la tensión producida por el estrés de contracción y se finaliza uniendo de nuevo con el material empleado [2][3]

- **7. Aplicación de silicona fluida sobre los transfer y sobre el tejido blando a registrar.** Aplicar silicona fluida tipo VIRTUAL LIGHT BODY de Ivoclar® o similar alrededor del transfer prestando especial atención en la aplicación fina en la parte más gingival del mismo. De esta manera, aplicar la silicona fluida sobre el tejido blando que está en contacto con el transfer de impresión con el fin de obtener un mayor detalle del mismo. [4]

- **8. Preparación de la cubeta fenestrada con silicona pesada y silicona fluida.** Preparar la cubeta fenestrada y rellenar la cubeta con silicona pesada tipo VIRTUAL PUTTY de Ivoclar® o similar, también añadir silicona fluida a la cubeta en las zonas de detalle para realizar la impresión (técnica tipo sándwich). [5]

- **9. Introducir la cubeta en boca hasta fraguado.** Introducir la cubeta con especial atención para que los tornillos de impresión queden visibles y puedan salir por las zonas fenestradas. Esperar al fraguado total.

- **10. Retirar los tornillos de impresión antes de remover la cubeta.** Utilizar el destornillador para aflojar los tornillos de impresión y asegurarse de extrarlos todos sin retención, antes de proceder a la retirarda de la cubeta con los cilindros arrastrados en su interior.

- **11. Verificar calidad de la impresión.** Comprobar que el registro de impresión está libre de burbujas e imperfecciones como deformaciones, arrastres o desgarres del material. En caso contrario, repetir desde el punto 4. Cuando la toma de impresión sea correcta, adjuntar prescripción, antagonista, registro de mordida y enviar a ZIACOR®. [6][7]

Nota: Estos requisitos mínimos se estipulan siempre para prótesis sobre 2 o más implantes. Para las prótesis realizadas sobre 4 implantes o más, se realizará prueba de pasividad con independencia de haber realizado estos requisitos mínimos en la toma de impresión.

Bibliografía

[1] La técnica de impresión ferulizada es más precisa para pacientes parcialmente y completamente desdentados. **La técnica de bandeja abierta es más precisa que la bandeja cerrada para pacientes completamente edéntulos...**

Papaspyridakos P, Chen CJ, Gallucci GO, Doukoudakis A, Weber HP, Chronopoulos V.
[1] Accuracy of implant impressions for partially and completely edentulous patients: a systematic review.
Int J Oral Maxillofac Implants. 2014 Jul-Aug;29(4):836-45. doi: 10.11607/jomi.3625.

[2] **En publicaciones recientes, la técnica directa o de ferulización mostró resultados más precisos que la técnica indirecta o no indexada.**

Kim JH1, Kim KR2, Kim S3.
[2] Critical appraisal of implant impression accuracies: A systematic review.
J Prosthet Dent. 2015 Aug;114(2):185-92.e1. doi: 10.1016/j.prosdent.2015.02.005. Epub 2015 Apr 30.

[3] **La técnica de impresión de reposicionamiento a nivel de implante puede producir resultados menos predecibles que la técnica de captación en el nivel de pilar. La elección del material de impresión no marcó una diferencia significativa.**

Daoudi MF1, Setchell DJ, Searson LJ.
[3] A laboratory investigation of the accuracy of two impression techniques for single-toothimplants.
Int J Prosthodont. 2001 Mar-Apr;14(2):152-8. PMID:11843452

[4] **El uso de materiales inyectables que forman una matriz en expansión para proporcionar retracción gingival ofrece una exposición efectiva de las líneas de acabado de preparación y es adecuado para métodos de impresión convencionales o impresiones digitales de diseño asistido por computadora / fabricación asistida por computadora en muchas situaciones.**

Bennani V1, Schwass D, Chandler N.
[4] Gingival retraction techniques for implants versus teeth: current status.
J Am Dent Assoc. 2008 Oct;139(10):1354-63. PMID: 18832271

[5] **La mayoría de la evidencia respalda polivinil siloxano (PVS) y poliéter (PE); como los materiales de impresión más precisos para situaciones de implantes múltiples en edéntulo, sin una clara ventaja de ninguno.**

Baig MR.
[5] Accuracy of impressions of multiple implants in the edentulous arch: a systematic review.
Int J Oral Maxillofac Implants. 2014 Jul-Aug;29(4):869-80. doi: 10.11607/jomi.3233.

[6] **La precisión de la impresión a nivel del implante puede estar influenciada por una serie de variables (tipo de conexión del implante, diseño de conexión, disparalelismo entre múltiples implantes, material de impresión y técnica empleada).**

Gracis S1, Michalakis K, Vigolo P, Vult von Steyern P, Zwahlen M, Sailer I.
[6] Internal vs. external connections for abutments/reconstructions: a systematic review.
Clin Oral Implants Res. 2012 Oct;23 Suppl 6:202-16. doi: 10.1111/j.1600-0501.2012.02556.x.

[7] **Las técnicas de impresión digital son más rápidas y pueden acortar el tiempo de operación. En las impresiones de arco completo, los métodos de impresión convencionales dieron como resultado una mayor precisión en comparación con las impresiones digitales.**

Ahlholm P1, Sipilä K1,2,3,4,5, Vallittu P6,7,8, Jakonen M9, Kotiranta U1,10.
[7] Digital Versus Conventional Impressions in Fixed Prosthodontics: A Review.
J Prosthodont. 2016 Aug 2. doi: 10.1111/jopr.12527. [Epub ahead of print]

Impresión 3D

ZIACOR® utiliza PolyJet 3E ideal para poder trabajar con fiabilidad en cualquier tipo de trabajo.

Sistema óptico de gran alcance mediante un láser de precisión guiado por galvanómetros con el objetivo de conseguir detalles increíbles y una resolución profesional.

Materiales especializados para el campo odontológico, resinas dentales (biocompatibles) que permiten realizar modelos de coronas y puentes, guías quirúrgicas, férulas y retenedores con una exactitud increíble

Modelos 3D

Márgenes nítidos, contactos precisos y consistentes con valores de tolerancias tan bajos que hacen posible insertar las matrices extraíbles con un ajuste entallado. Acabado liso y con un color ocre, que facilita la clara visualización del modelo durante la producción.

Guías quirúrgicas

Elemento de ayuda para la inserción de implantes de manera guiada y predecible, con el mejor resultado clínico posible. Material biocompatible de Clase I que en combinación con un autoclave de esterilización da lugar a guías odontológicas diseñadas digitalmente.

Férulas, retenedores y ortodoncia

Alta resistencia a la fractura, al desgaste y biocompatibilidad de Clase II. Para asegurar la durabilidad y la resistencia necesaria para producir elementos finales. Propiedades mecánicas idóneas. Esta resina es ideal para imprimir directamente férulas, retenedores y otros dispositivos de ortodoncia con un acabado translúcido.

La impresión 3D, ha llegado para potenciar sus servicios de manera más precisa, rápida y económica.

Garantía

En ZIACOR® CAD-CAM nuestra prioridad es seleccionar materiales de alta calidad para alcanzar el éxito en todas las rehabilitaciones. Para ello, se utilizan materiales procedentes de marcas reconocidas mundialmente por su biocompatibilidad y calidad.

Nuestro compromiso con el cliente se concreta en cobertura de garantía por 5 años de la fractura de la estructura en la mayoría de los materiales, a excepción de las fabricadas en PEEK, cuya duración es de 3 años y 1 año para cerámicas, resinas y composites.

Para rehabilitaciones provisionales con PMMA la cobertura de garantía es de 6 meses.

Consulte las condiciones generales de acceso a la garantía para los productos ZIACOR® CAD-CAM.

Calidad certificada

Dentro de nuestro compromiso con la calidad Ziacor CAD-CAM SLU desarrolló una serie de protocolos con la premisa de establecerlos en todas las secciones del laboratorio. Estos protocolos son revisados y aplicados por todo el personal que forma parte de Ziacor CAD-CAM SLU dando como resultado un acabado predecible en todas y cada una de las prótesis que fabricamos.

La aplicación de estos protocolos en nuestra fabricación nos ha permitido obtener el certificado de calidad ISO 13.485 por el cual Ziacor CAD-CAM SLU está auditado, ofreciendo así a todos sus clientes la garantía de un resultado óptimo y fiable en todos los procesos de elaboración de sus prótesis.

CALIDAD CERTIFICADA

Materiales de máxima calidad

Cromo-Cobalto (fresado)

Cromo-Cobalto (sinterizado)

Titanio Grado 5

Zirconio

PMMA

PEEK

Disilicato de Litio

Cerámicas

Composites

Resina

ZIACOR® CAD-CAM selecciona materiales y equipamiento entre los fabricantes más importantes y contrastados del sector.
Para más información al respecto consulte con su delegado comercial.

Materiales

Materiales para todas las rehabilitaciones

Contenido

Cromo-Cobalto mecanizado 14
Cromo-Cobalto sinterizado 15
Titanio Grado 5 16
Zirconio 17
PMMA 18
PEEK 19
Disilicato de Litio 20
Acabados, cerámica, composite y resina 21

Cr-Co
Mecanizado

Cromo-Cobalto
Mecanizado

Base de Cromo-Cobalto, exento de níquel, belirio y con una elevada resistencia a la corrosión y torsión.
Fabricado bajo las normas DIN EN ISO 22674:2006, Type 5.

Características principales

Se pueden usar todos los materiales de recubrimiento comercialmente disponibles diseñados para utilizarse con Cromo-Cobalto.
100% biocompatible.
Excelentes propiedades mecánicas.
Alta calidad en acabados superficiales.
Alta resistencia mecánica.
Alta resistencia a la corrosión.
Coeficiente de expansión térmica CTE de 14 µm/mK.
Para lograr el éxito clínico a largo plazo siga las recomendaciones e instrucciones de uso del fabricante del material de recubrimiento y Cr-Co.

Limitaciones

La altura máxima de las rehabilitaciones no debe superar los 22 mm.
Angulación máxima 25º

Propiedades	
Resistencia de tracción	1050 MPa
Límite elástico	550-600 MPa
Elongación	Min. 25%
Dureza HV10	aprox. 275
Módulo de elasticidad a 20°C	245 GPa
Densidad	8,3 g/cm³
Coeficiente de expansión térmica	14 µm/mK
Temperatura de fusión	1420°C

Composición	
Cobalto [Co]	60 %
Cromo [Cr]	29 %
Tungsteno [W]	9 %
Manganeso [Mn]	0,25 %
Hierro [Fe]	0,15 %
Silicio [Si]	1,45 %
Carbono [C]	0,01 %
Níquel [Ni]	<0,10%

Cr-Co
Sinterizado

Cromo-Cobalto
Sinterizado

Partículas metálicas con tamaño de 10 a 30 micrómetros, base de Cromo-Cobalto, exento de níquel, belirio y galio. Acabados y texturas de alta calidad.

Características principales

Se pueden usar todos los materiales de recubrimiento comercialmente disponibles diseñados para utilizarse con Cromo-Cobalto.

100% biocompatible.

Garantía en los acabados y geometrías complejas.

Excelentes propiedades mecánicas garantizadas mediante tratamiento térmico.

Alta adherencia a la cerámica.

Alta adherencia al muñón natural en trabajos cementados.

Coeficiente de expansión térmica CTE de 14.1 x 10^{-6} K^{-1}.

Para lograr el éxito clínico a largo plazo siga las recomendaciones e instrucciones de uso del fabricante del material de recubrimiento y Cr-Co.

Limitaciones

No existe ninguna limitación en altura.

Angulación máxima 30º

Propiedades

Densidad	8,5 g/cm³
Resistencia de tracción	1030 MPa
Dureza HV10	360
Rendimiento cúctil	12-8%
Módulo de elasticidad a 20°C	Aprox. 210 GPa
Intervalo de fusión	1370-1420 °C
Coeficiente de expansión térmica	14 µm/mK

Composición

Cobalto [Co]	63,9 %
Cromo [Cr]	24,7 %
Tungsteno [W]	5,4 %
Manganeso [Mn]	5,0 %
Silicio [Si]	1,0 %

Ti
Titanio

Titanio Grado 5

Base de Titanio, con una composición de Al (aluminio) y V (vanadio) y con una elevada resistencia a la corrosión y torsión. Su alto contenido en oxígeno le confiere unas excelentes propiedades mecánicas.

Características principales

- 100% biocompatible.
- Ideal para pacientes alérgicos.
- Coeficiente de expansión térmica CTE de 10,3 µm/mK.
- Alta calidad en acabados superficiales.
- Alta resistencia mecánica.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Se pueden usar todos los materiales de recubrimiento comercialmente disponibles diseñados para utilizarse con Titanio.
- Para lograr el éxito clínico a largo plazo siga las recomendaciones e instrucciones de uso del fabricante del material de recubrimiento y Titanio.

Limitaciones

- La altura máxima de las rehabilitaciones no debe superar los 22 mm.
- Angulación máxima 25º

Propiedades

Resistencia de tracción	Mín. 860 MPa
Límite elástico	Mín. 760 MPa
Dureza HV10	280-330
Módulo de elasticidad a 20ºC	110 GPa
Densidad	4,4 g/cm³
Coeficiente de expansión térmica	10,3 µm/mK
Temperatura de fusión	1650ºC

Composición

Titanio [Ti]	90 %
Aluminio [Al]	5,5-6,5 %
Vanadio [V]	3,5-4,5 %
Hierro [Fe]	<0,25 %
Oxígeno [O]	<0,13 %
Hidrógeno [H]	<0,012 %
Carbono [C]	<0,08 %
Nitrógeno [N]	<0,05 %

Zr
Zirconio

Zirconio

Base de Zirconio prensado isostáticamente. Se le reconoce como "verde". Se caracteriza por una mayor densidad y uniformidad, que da excelentes propiedades a la pieza cocida con valores de resistencia mecánica y química mayores hasta en un 15% que los obtenidos en una pieza moldeada axialmente. Material 100% biocompatible. (Con certificados de biocompatibilidad y citotoxicidad que nos avalan). Estético y a medida.

Una de las ventajas que nos diferencian de los demás centros de fresado es que podrá elegir entre diferentes zirconios, dependiendo de la translucidez que quiera para su rehabilitación:

Zirconio Normal-Translúcido **(Alta dureza)**.
Zirconio Extra-Translúcido multicapa **(Alta translucidez y dureza)**.

Este material se caracteriza por una conductividad de la luz natural, fabricado bajo la Norma ISO 13356.

Características principales

Se pueden usar todos los materiales de recubrimiento comercialmente disponibles diseñados para utilizarse con zirconio. Para lograr el éxito clínico a largo plazo siga las recomendaciones e instrucciones de uso del fabricante del material de recubrimiento y zirconio.

Limitaciones

La altura máxima de las rehabilitaciones no debe superar los 22 mm.
Angulación máxima 30º

Propiedades	
Tamaño de partículas	0,6 µm
Tamaño del gránulo	55-60 µm
Densidad	1,2-1,35 gr/cm^3
Densidad de sinterizado	6,06 gr/cm^3
Resistencia a la flexión	1.200-900 MPa
Dureza HV10	1250
Temperatura de sinterizado	1500ºC

Composición	
Dióx. de Zirconio [ZrO_2]	88-96 %
Óxido de Itrio [Y_2O_3]	8,15 %
Trióxido de Hafnio [Hf_2O_3]	<5 %
Trióxido de Al. [Al_2O_3]	<0,25 %
Dióx. de Silicio [SiO_2]	<0,02 %
Trióxido de Hierro [Fe_2O_3]	<0,01 %
Óxido de Sodio [Na_2O]	<0,04 %

PMMA
Polimetilmetacrilato

PMMA
Polimetilmetacrilato

Base de polimetilmetacrilato.
Ideal para prótesis dental provisional.
Disco PMMA monocolor, compuesto por resinas acrílicas fabricadas con materiales de nanotecnología OMC (Cerámicas orgánicamente modificadas).
Garantiza alta resistencia mecánica y química y a la abrasión.

Características principales

Ideal para coronas, puentes, inlays-onlays, provisionales de larga duración.
Resistencia a la flexión superior a 100 Mpa.
Fluorescencia natural.
100% biocompatible.
Color y translucidez.
Resistencia a la desviación.
Color muy estable.

Limitaciones

La altura máxima de las rehabilitaciones no debe superar los 22 mm.
En rehabilitaciones directas a implante, usar interfases.

Propiedades

Módulo de elasticidad	>2200 MPa
Resistencia a la flexión	>100 MPa
Resistencia de tracción	>75 MPa
Dureza Vickers (0,05/10)	>135
Sorción al agua ISO 10477	<20 ug/mm^3
Solubilidad en agua	<0,8 ug/mm^3

Composición

Polimetacrilato de Metila
Pigmentos atóxicos

PEEK
Polieteretercetona

PEEK
Polieteretercetona

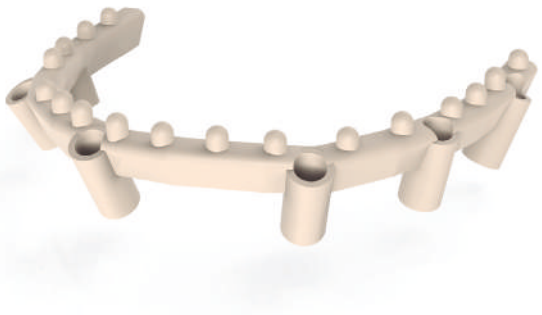
Base polietercetona.

Es un disco realizado con la más alta tecnología: poliéter éter cetona.

Material 100% biocompatible. (Con certificados de biocompatibilidad y citotoxicidad que lo avalan).

Características principales

- 0% porosidad.
- Ideal para pacientes alérgicos.
- Ideal para subestructuras y pilares.
- Su semejanza con el hueso resulta ideal para estructuras grandes.
- Disminución del peso de la prótesis.
- Mejor integración de las funciones masticatorias.
- Revestible con composite convencional, acrílicos y cerámica inyectada.



Limitaciones

- La altura máxima de las rehabilitaciones no debe superar los 22 mm.
- Angulación máxima 30º
- En rehabilitaciones directas a implante, usar interfases.

Propiedades

Resistencia a la tracción	115 MPa
Elongación a la tracción	5%
Resistencia a la flexión	116 MPa
Módulo de flexión	4000 MPa
Densidad	1,32 gr/cm^3
Limite de absorción [32,0 ug/mm3]	1,7 ug/mm^3
Limite de solubilidad [5,0 ug/mm3]	0,1 ug/mm^3

Disilicato de Litio

La cerámica y vidrio con disilicato de litio (LS2) está especialmente indicada para la fabricación de restauraciones monolíticas. Esta innovadora cerámica proporciona resultados altamente estéticos y, al compararla con otras cerámicas y vidrios, demuestra una fortaleza que es de 2,5 a 3 veces superior.

Dada la elevada resistencia de 360-400 MPa, las restauraciones ofrecen opciones de cementación flexibles.

Características principales

Carillas.
Inlays y onlays mínimamente invasivos.
Coronas cementadas.
Tonalidad natural para soluciones altamente estéticas.
Restauraciones duraderas gracias a su elevada resistencia.
Preparación mínimamente invasiva para el tratamiento que es suave con la estructura del diente.
Uso versátil y gama exhaustiva de indicaciones.
Estética natural, con independencia de la tonalidad de la preparación.

Limitaciones

En rehabilitaciones directas a implante, usar interfases.
Angulación máxima 30º

Propiedades

Resistencia a la flexión	360 MPa
Resistencia a la fractura	2,2 Mpa √m
Módulo de flexión	95 GPa
Densidad	5,8 GPa
Límite de absorción [32,0 ug/mm3]	40 µm/cm²
Límite de solubilidad [5,0 ug/mm3]	850ºC

Composición

Dióxido de Silicio [SiO_2]
Óxido de Lítio [Li_2O]
Óxido de Potasio [K_2O]
Óxido de Magnesio [MgO]
Trióxido de Aluminio [Al_2O_3]
Pentaóxido de Fósforo [P_2O_5]

Acabados

Una vez realizadas las estructuras realizamos la diferente presentación de los materiales con la que acabamos las prótesis.

Cerámicas

Cerámica de durabilidad y estética excepcional. Material que produce colores brillantes y vivos, desarrollados con aplicación de nanotecnología. Material de excelente durabilidad que puede ser utilizado tanto para una sola pieza como para puentes.

Cerámica

Composite

Composite de laboratorio puramente fotopolimerizable con microrelleno opalescente, para restauraciones dentales, con y sin estructura. El relleno inorgánico opalescente ofrece beneficios óptimos en términos de abrasión, pigmentación, procesamiento y lustre de la superficie.

Composite

Resina

Resina autopolimerizable para prótesis dentales realizada en laboratorio para prótesis parciales, reparaciones y extensiones, diseño de bordes y alineadores indirectos. Posibilidad de vertido para fijas y extraíbles.

Material libre de cadmio.Bajo contenido de monómero residual para mejor tolerancia por la mucosa. Color estable por sistema de catalizador.

Resina

Un sistema apto para todas las rehabilitaciones orales

Con el sistema ZIACOR® CAD-CAM las soluciones protésicas pueden realizarse en las diferentes tonalidades de las piezas dentales naturales. Se confeccionan prótesis personalizadas directas a implante o con Ti-Base ZiaCam®, o sobre pilares, estructuras, muñones o dientes. Ofrecemos variedad de soluciones protésicas:

- Coronas anatómicas
- Onlays
- Inlays
- Coronas cementadas
- Coronas atornilladas
- Barras personalizadas
- Híbridas terminadas en resina
- Híbridas con faldón terminadas en composite

Servicios

- Garantía hasta 5 años en rehabilitaciones permanentes. La garantía es válida si se ha seguido el protocolo de actuación de ZIACOR®, que puede consultar en la página web de la compañía.
- Condiciones generales de acceso a la garantía para los productos ZIACOR® CAD-CAM.
- Soporte, orientación y ayuda técnica. Aclaración de cualquier duda acerca de materiales y guía sobre los procedimientos.
- Servimos en todo el territorio nacional. Con el envío del archivo .stl, la entrega de la estructura se realizará en un plazo máximo de 24 horas para trabajos fresados (excepto zirconio) y de 48h para trabajos fresados en zirconio o sinterizados.
- Plazo máximo de entrega de escaneado, diseño y fabricación de estructuras metálicas de 96 horas.

Rehabilitaciones orales

Apto para todas las rehabilitaciones orales

Contenido

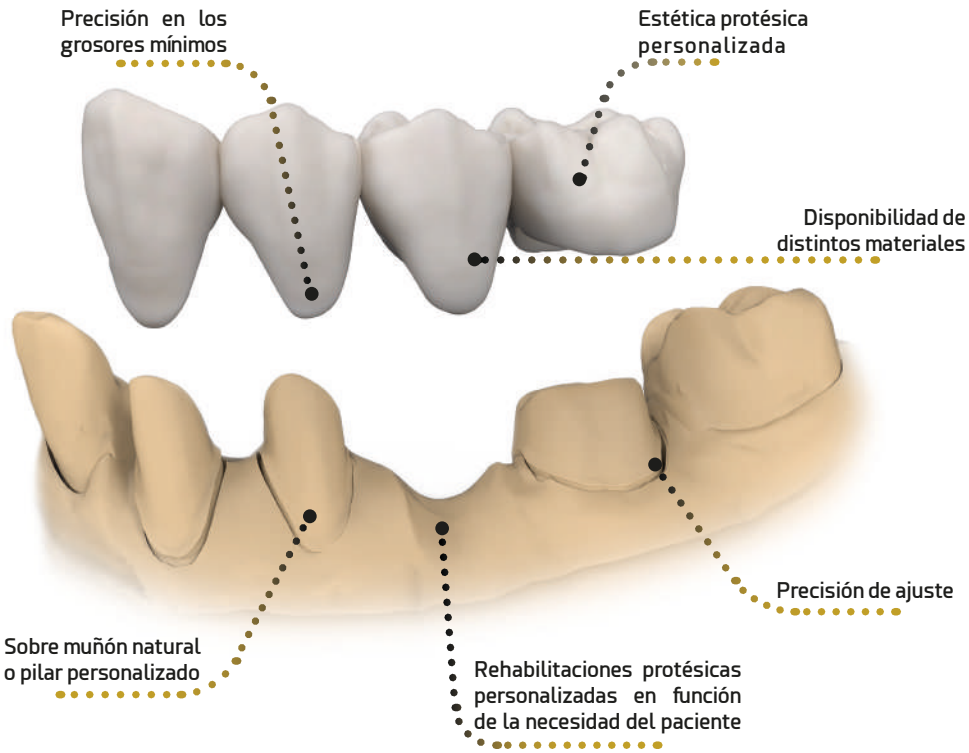
Cementadas sobre muñón natural 24

Atornilladas sobre implante 25

Soluciones espaciales 26

Cementadas sobre muñón natural

Nuestras soluciones **ZIACOR®** le permiten realizar su estructura protésica sobre diente natural o pilar personalizado, garantizando unos ajustes óptimos y consiguiendo una alta precisión del mismo.



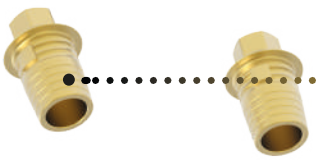
Imágenes basadas en rehabilitaciones reales

Atornilladas sobre implante

Nuestras soluciones ZIACOR® le permiten realizar su estructura protésica directa a implante con unos óptimos ajustes mediante el sistema de mecanizado o sinterofresado láser.

Atornilladas sobre implante

Compatibilidad con diferentes marcas de implantes
ZIACOR® dispone de una amplia gama de librerías de las principales marcas



Rehabilitaciones protésicas personalizadas
En función de las necesidades del paciente

Precisión de ajuste
Ajustes inferiores a 10 micras

Precisión de los colores de recubrimiento
Uniformidad de acabado en material estético

Materiales
Disponibles en distintos materiales

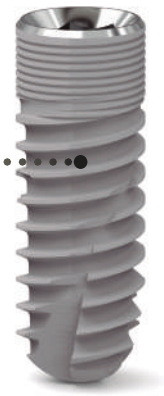
Soluciones especiales

El sistema **ZIACOR®** le ofrece la posibilidad de seleccionar entre mecanizado (Cr-Co, Ti, Peek, Zr, e.max o PMMA) y sinterofresado por láser (Cr-Co).

TORNILLO
Para ajuste de scanbody (escaneado)

SCANBODY
Fabricado en PEEK y diseñado para un óptimo escaneado intra o extraoral

Implante de conexión interna ZINIC®



Programa de servicios

Lista de productos ZIACOR® Resumen de rehabilitaciones y combinaciones posibles

Contenido

Corona cementada estratificada 28
Corona directa a implante estratificada 28
Corona directa a Ti-Base estratificada 28
Póntico estratificado 28
Carilla estratificada 28
Corona cementada monolítica 28
Corona directa a Ti-Base monolítica 28
Póntico monolítico 28
Carilla monolítica 28
Incrustación monolítica 29
Pilar personalizado directo a implante 29
Híbrida estética terminada en nanocomposite sobre implante 29
Supraestructura terminada para Kirator® 29
Barra microfresada para pilares Kirator® 29
Completa acrílica removible 29
Pilar personalizado directo a Ti-Base 29
Prótesis provisional PMMA 29
Híbrida acrílica terminada sobre implante 29
Sobredentadura acrílica con supraestructura para barra 29
Resumen de rehabilitaciones y combinaciones posibles 30

Lista de productos ZIACOR®

Corona cementada estratificada
(Incluye individualiación, diseño, estructura y cerámica)

	Convencional	STL
Cr-Co Sinterofresado	CCECRS1	CCECRS2
Cr-Co/Titanio Fresado	CCECRF1 / CCETI1	CCECRF2 / CCETI2
Zirconio Translúcido	CCEZIRT1	CCEZIRT2
Zirconio Multicapa	CCEZIRM1	CCEZIRM2
PEEK	CCEPEK1	CCEPEK2
E-MAX Inyectado	CCEMAXI1	CCEMAXI2
E-MAX Fresado	CCEMAXF1	CCEMAXF2

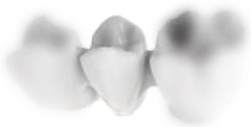
Corona directa a implante estratificada
(Incluye diseño, estructura y cerámica)

	Convencional	STL
Cr-Co Sinterofresado	CIECRS1	CIECRS2
Cr-Co/Titanio Fresado	CIECRF1 / CIETI1	CIECRF2 / CIETI2

Corona directa a Ti-Base estratificada
(Incluye diseño, estructura, cerámica, Ti-Base y tornillo Kiran®)

	Convencional	STL
Zirconio Translúcido	CTEZIRT1	CTEZIRT2
Zirconio Multicapa	CTEZIRM1	CTEZIRM2
PEEK	CTEPEK1	CTEPEK2
E-MAX Fresado	CTEMAXF1	CTEMAXF2

Póntico estratificado
(Incluye diseño, estructura y cerámica)



	Convencional	STL
Cr-Co Sinterofresado	CPECRS1	CPECRS1
Cr-Co/Titanio Fresado	CPECRF1 / CPETI1	CPECRF1 / CPETI1
Zirconio Translúcido	CPEZIRT1	CPEZIRT1
Zirconio Multicapa	CPEZIRM1	CPEZIRM1
PEEK	CPEPEK1	CPEPEK1
E-MAX Inyectado	CPEMAXI1	CPEMAXI1
E-MAX Fresado	CPEMAXF1	CPEMAXF1

Carilla estratificada
(Incluye individualización, diseño, estructura y cerámica)

	Convencional	STL
E-MAX Inyectado	CAEMAXI1	CAEMAXI2
E-MAX Fresado	CAEMAXF1	CAEMAXF2

Corona cementada monolítica
(Incluye individualización, diseño y acabado)

	Convencional	STL
Zirconio Translúcido	CCMZIRT1	CCMZIRT2
Zirconio Multicapa	CCMZIRF1	CCMZIRF2
E-MAX Inyectado	CCMMAXI1	CCMMAXI2
E-MAX Fresado	CCMMAXF1	CCMMAXF2

Corona directa a Ti-Base monolítica
(Incluye diseño, acabado, Ti-Base y tornillo Kiran®)

	Convencional	STL
Zirconio Translúcido	CTMZIRT1	CTMZIRT2
Zirconio Multicapa	CTMZIRM1	CTMZIRM2
E-MAX Fresado	CTMMAXF1	CTMMAXF2

Póntico monolítico
(Incluye diseño y acabado)

	Convencional	STL
Zirconio Translúcido	CPMZIRT1	CPMZIRT1
Zirconio Multicapa	CPMZIRM1	CPMZIRM1
E-MAX Inyectado	CPMMAXI1	CPMMAXI1
E-MAX Fresado	CPMMAXF1	CPMMAXF1

Carilla monolítica
(Incluye individualización, diseño y acabado)

	Convencional	STL
E-MAX Fresado	CAMMAXF1	CAMMAXF2

Lista de productos ZIACOR®

Incrustación monolítica
(Incluye individualización, diseño y acabado)

	Convencional	STL
Zirconio Translúcido	INMZIRT1	INMZIRT2
Zirconio Multicapa	INMZIRM1	INMZIRM2
E-MAX Fresado	INMMAXF1	INMMAXF2

Pilar personalizado directo a implante
(Incluye llave de posicionamiento y diseño)

	Convencional	STL
Cr-Co Sinterofresado	PICRS1	PICRS2
Cr-Co/Titanio Fresado	PICRF1 / PITI1	PICRF2 / PITI2

Híbrida estética terminada en nanocomposite sobre implante
(12 Piezas sobre 4 implantes. Incluye diseño, pasividad, rodetes, ZiaTestOne® y modelo de trabajo)

	Convencional / STL
Cr-Co Sinterofresado	HENCRS1
Cr-Co/Titanio Fresado	HENCRF1 / HENTI1
PEEK	HENPEK1
Implante adicional	HENPEK1
Pieza adicional	PIHEN1

Supraestructura terminada para Kirator®
Barra microfresada para pilares Kirator®
(Sobre 4 implantes. Incluye modelo, diseño, pasividad, rodetes, prueba de dientes, 2 pilares Kirator® y packs de procesado)

	Convencional
Supra Cr-Co Sinterofresado	SARKI1
Barra Cr-Co/Titanio Fresado	BFCRK1 / BFTIK1
Kirator® adicional (Rosca, pilar y pack de procesado incluidos)	PBKI1

Completa acrílica removible
(Incluye rodetes, prueba de dientes y modelo de trabajo)

	Convencional
Superior (refuerzo metálico)	CARSUP1
Inferior	CARINF1

Pilar personalizado directo a Ti-Base
(Incluye llave de posicionamiento, diseño, Ti-Base y tornillo Kiran®)

	Convencional	STL
Zirconio Traslúcido	PTZIRT1	PTZIRT2
PEEK	PTPEK1	PTPEK2

Prótesis provisional PMMA
(Incluye individualiación, diseño, estructura y acabado)

	Convencional / STL
Corona PMMA Ti-Base	CTMPM1
Cementada/Póntico 1 - 2 piezas	CCMPM12
Cementada/Póntico 3 - 4 piezas	CCMPM34
Cementada/Póntico 5 - 6 piezas	CCMPM56
Cementada/Póntico 7 - 8 piezas	CCMPM78
Cementada/Póntico 9 - 10 piezas	CCMPM910
Cementada/Póntico 11 - 12 piezas	CCMPM1112

Híbrida acrílica terminada sobre implante
(Sobre 4 implantes. Incluye diseño, pasividad, rodetes, prueba de dientes y modelo de trabajo)

	Convencional
Cr-Co Sinterofresado	HACRS1
Cr-Co/Titanio Fresado	HACRF1 / HATI1
Implante adicional	IAHA1

Sobredentadura acrílica con supraestructura para barra (Barra incluida)
(Sobre 2 implantes. Incluye diseño, pasividad, rodetes, prueba de dientes y modelo de trabajo)

	Convencional
Cr-Co Sinterofresado	CRBCRS1
Cr-Co/Titanio Fresado	CRBCRF1 / CRBTI1
Implante adicional	IACRB1

Incluye modelo de trabajo.
Importe aplicable solo a la primera corona. (No incluye antagonista).

No incluye modelo de trabajo.
Importe aplicable al resto de coronas en toma de impresión convencional.

Resumen de rehabilitaciones y combinaciones posibles

Ziacor®

NÚMERO PIEZAS

	· Cr-Co Mecanizado	· Cr-Co Sinterizado	· Titanio	· Zr (Normal)	· Zr (Multicapa)	· IPS e.max®	· PMMA	· PEEK
1	■	■	■	■	■	■	■	■
2	■	■	■	■	■	■	■	■
3	■	■	■	■	■	■	■	■
4	■	■	■	■	■	□	■	■
5	■	■	■	■	■	□	■	■
6	■	■	■	■	■	□	■	■
7	■	■	■	■	■	□	■	■
8	■	■	■	■	■	□	■	■
9	■	■	■	■	■	□	■	■
10	■	■	■	■	■	□	■	■
11	■	■	■	■	■	□	■	■
12	■	■	■	■	■	□	■	■
13	■	■	■	■	■	□	■	■
14	■	■	■	■	■	□	■	■
15	■	■	■	□	□	□	■	■
16	■	■	■	□	□	□	■	■

REHABILITACIONES

	· Cr-Co Mecanizado	· Cr-Co Sinterizado	· Titanio	· Zr (Normal)	· Zr (Multicapa)	· IPS e.max®	· PMMA	· PEEK
· Corona Unitaria (Muñón Natural)	■	■	■	■	■	■	■	■
· Puente (Muñón Natural)	■	■	■	■	■	■	■	■
· Corona Unitaria (Implante)	■	■	■	*	*	*	*	*
· Puente (Implantes)	■	■	■	*	*	*	*	*
· Barras y Sobrestructuras	■	■	■	□	□	□	□	*
· Pilar Personalizado	■	■	■	*	□	□	□	*

* Ti-Base

CEMENTADAS SOBRE MUÑÓN NATURAL O PILAR PERSONALIZADO

Cofia

Corona anatómica

Puente anatómico reducido

Puente anatómico

- Rehabilitaciones disponibles de 1 - 16 piezas
- Cementadas sobre muñón natural o pilar personalizado
- Reproducción anatómica definida
- Disponibilidad de hacerlo a volumen completo (monolítico) sin perder la translucidez, gracias a nuestro Zirconio multicapa o IPS e.max (Disilicato de litio)
- Onlays, Inlays y carillas anatómicas

ATORNILLADOS SOBRE IMPLANTE

Corona anatómica

Puente anatómico

- Reproducción anatómica definida
- Disponible directo a implante o a interfase
- Rehabilitaciones disponibles de 1 - 14 piezas

Pilar personalizado

- Disponible directo a implante o a interfase

Barras

Híbrida en resina

Híbrida estética

- Disponible directo a implante o a interfase
- Disponibilidad de realizar la estructura mediante mecanizado (Titanio, Cromo-Cobalto, Peek) o sinterofresado (Cromo-Cobalto)

Presentación del producto

Base y recubrimiento acolchados para proteger el producto, ideado para evitar imperfecciones y desperfectos durante el transporte.

Condiciones generales de venta ZIACOR®

Servicios ZIACOR® y garantía de producto

1. Horarios de atención telefónica

- Lunes a jueves de 8:30H a 17:00H.

2. Solicitud de productos

Puede realizar sus solicitudes o pedidos de producto a través de cinco vías diferentes:

- Llamando al servicio de atención al cliente +34 91 291 84 73
- Enviando su pedido mediante e-mail **pedidos@ziacor.com**
- Enviando su pedido a través de nuestra web **www.ziacor.com**
- Enviando su pedido a las instalaciones de ZIACOR® en la calle Búhos, 2 - 28320 Pinto - Madrid - ESPAÑA

3. Entrega de los productos

Los plazos de entrega de los productos dependen del proceso de producción necesario. En una solicitud o pedido de producto se considerará plazo de entrada el momento de su recepción en nuestras instalaciones antes de las 12:00h por cualquiera de los medios mencionados en el punto 2. Si la recepción del pedido es posterior a las 12:00h tendrá consideración de entrada el siguiente día hábil. Para que una solicitud o pedido sea considerada correcta deberá estar acompañado de todos los elementos necesarios para su realización, además de su correspondiente prescripción clínica completada.

- En el caso de tener que recibir tomas de impresiones, modelos de laboratorio o cualquier otro material para la realización del trabajo, se considerará plazo de entrada la fecha con la que se recepcione todos los elementos necesarios en nuestras instalaciones.
- Los plazos aquí expuestos son exclusivos de la realización de los trabajos, no incluyen los tiempos de envío necesarios para que el producto llegue a su destino.

4. Repeticiones de producto

ZIACOR® realiza un trabajo de producción a medida en base a:

4.1. El envío de un archivo STL

a) Si el producto difiere del archivo STL proporcionado, ZIACOR® realizará una repetición sin coste alguno para el cliente. Esta repetición se producirá a partir del análisis de la incidencia y aceptación de la misma por escrito por parte de ZIACOR®.

b) Si el producto es exacto al archivo STL proporcionado, ZIACOR® NO asume ningún coste por la repetición del trabajo por no tratarse de un error de fabricación. Sin embargo, ZIACOR® realizará un descuento del 20% sobre el PVP para las repeticiones de piezas o productos por motivos no imputables a ZIACOR®.

4.2. Envío de modelos de laboratorio

a) Si el producto no tiene pasividad o no ajusta correctamente sobre el modelo de laboratorio proporcionado, ZIACOR® realizará una repetición sin coste alguno para el cliente. Esta repetición se producirá a partir del análisis de la incidencia y aceptación de la misma por escrito por parte de ZIACOR®.

b) Si el producto no tiene pasividad o no ajusta correctamente en la clínica dental pero, si tiene pasividad o ajusta correctamente sobre el modelo de laboratorio proporcionado, ZIACOR® NO asume ningún coste por la repetición del trabajo por no tratarse de un error de fabricación. Sin embargo, ZIACOR® realizará un descuento del 20% sobre el PVP para las repeticiones de piezas o productos por motivos no imputables a ZIACOR®.

4.3. Sistema Symbiosis®

Para poder optar a la garantía de repetición del producto trabajando mediante este sistema, debe de haber seguido correctamente todo el proceso, haber realizado la toma de impresión mediante el uso de los requisitos mínimos del mismo y la prueba de pasividad cuando sean 2 o más implantes por arcada.

a) Si se ha seguido el sistema Symbiosis® completamente y el producto no tiene pasividad o no ajusta correctamente, ZIACOR® realizará una repetición sin coste alguno para el cliente. Esta repetición se producirá a partir del análisis de la incidencia y aceptación de la misma por escrito por parte de ZIACOR®.

b) Si no se ha seguido el sistema Symbiosis® completamente y el producto no tiene pasividad o no ajusta correctamente, ZIACOR® NO asume ningún coste por la repetición del trabajo por no tratarse de un error de fabricación. Sin embargo, ZIACOR® realizara un descuento del 20% sobre el PVP para las repetición de piezas o productos por motivos no imputables a ZIACOR®.

Notas:

- ZIACOR® realiza los diseños de las estructuras y coronas siguiendo las pautas marcadas en la prescripción clínica y las anatomías dentales estándar. El cliente tiene derecho a solicitar una verificación previa de este diseño solicitándolo en la misma prescripción clínica. El hecho de no solicitar la verificación previa del diseño por parte del cliente, exime a ZIACOR® de responsabilidad alguna en los productos realizados.
- Todos los elementos o materiales que aporte el cliente para la realización de los productos deben estar en perfecto estado. ZIACOR® no cubre con la garantía de repetición, ningún producto en el que el cliente haya enviado material en mal estado.
- Las repeticiones de producto, en cualquier caso, se realizarán en los plazos marcados según el punto 3, entrega de los productos.

5. Garantías

Términos y condiciones:
Los productos ZIACOR® sobre muñones e implantes cuentan con una garantía en caso de rotura o defecto de fabricación. La garantía de productos ZIACOR® sólo cubre los productos ZIACOR® y no incluye ningún otro producto o coste adicional.

Consulte las condiciones generales de garantía en www.ziacor.com
A continuación detallamos la garantía de cada producto, según el material utilizado en su realización:

Su opinión es importante

ZIACOR® dispone para sus clientes de herramientas eficaces para la mejora continua de nuestros servicios y productos. Agradecemos que nos comunique las incidencias y comentarios ya que nos ayudarán a ser más eficaces y rápidos en las soluciones. Nuestro Servicio de Atención al Cliente da entrada a sus recomendaciones en el programa Fidelización para nuestros Clientes. Sus recomendaciones y valoraciones serán tenidas en cuenta para la mejora continua de nuestra compañía.

Notas Importantes:

- ZIACOR® no será responsable de ningún daño, pérdida, demora, retraso o fallos en los envíos de productos originados por las agencias de transporte, por parte de terceros o causas ajenas a ZIACOR®.
- En caso de producirse algún daño, pérdida o demora del producto enviado, esto no será motivo para aumentar las obligaciones de ZIACOR®. No obstante, ZIACOR® adoptará las medidas oportunas para solucionar el daño, pérdida o demora de un producto, de una manera rápida y equitativa con el cliente, siempre y cuando le sea posible.
- Todos los envíos de productos viajan por cuenta y riesgo del cliente. ZIACOR® no incluye seguro alguno en el transporte o envío de los productos.
- ZIACOR® se reserva el derecho de modificar o cambiar las Condiciones Generales de Venta sin previo aviso. Estas condiciones anulan todas las anteriores.
- ZIACOR® no se hace responsable de los posibles errores tipográficos.

Ziacor®

Empresa certificada:
ISO 13485

Orden de prescripción médica ZIACOR®

*DATOS OBLIGATORIOS PARA LA REALIZACIÓN DEL TRABAJO

DATOS CLÍNICA

* Nombre clínica
* Doctor
* Fecha envío
Tarjetas

DATOS PACIENTE CLÍNICA

* **Nº historial**
Edad Hombre Mujer

Descripción de la prescripción

IMPORTANTE: Indique el implante (fabricante, modelo y plataforma) que desea rehabilitar.
Es necesario la ferulización del transfer de impresión en casos de rehabilitación múltiple.

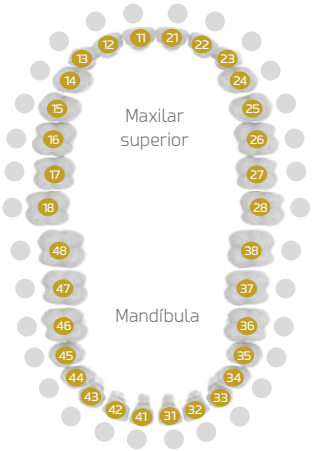
* **Implante**
* **Modelo** * **Plataforma**
* **Tipo de trabajo:**
* **Tipo de acabado:** * Corona individual * Puente * Estratificado * Monolítico
* **Tipo de prueba:** * Terminado

***Material y proceso de la prótesis solicitada**

- Zirconio translúcido
- Zirconio extra-translúcido multicapa
- Cr-Co fresado
- Resina
- Cr-Co sinterofresado
- Titanio
- PMMA
- PEEK
- IPS e.max mecanizado
- IPS e.max inyectado
- Nano-Composite

IMPORTANTE: elegir uno de los materiales

Odontograma

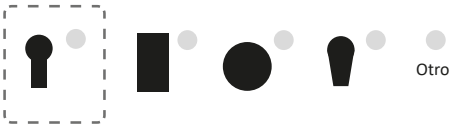


Área de caracterización

* **Color**

Diseño de póntico

Diseño de barra



IMPORTANTE: en caso de no indicarse tipo de diseño específico, se aplicará el indicado por defecto

OBSERVACIONES (Aditamentos enviados)

IMPORTANTE: Los tornillos y análogos deben ser enviados en buen estado para poder realizar el trabajo.

- Deseo realizar la revisión del diseño por escrito, ya he dado mi aprobación por otro medio.
- Deseo confirmar el presupuesto por escrito, ya he dado mi aprobación por otro medio.

NOTA: En caso de que el cliente marque alguna de las casillas anteriores, ZIACOR CAD-CAM SLU enviará tanto los diseños como los presupuestos al cliente como información, y procederá a realizar los trabajos una vez se tenga la conformidad del cliente con las opciones marcadas.

FIRMA

Ziacor®

Publicación - Marzo 2022 | ZIACOR® CAD-CAM All rights reserved

Ziacor®

www.ziacor.com

Ziacor CAD-CAM SLU
Calle Búhos, 2
28320 Pinto - Madrid - ESPAÑA
Tfno.: +34 91 291 84 73
info@ziacor.com

ES | ESPAÑOL